


Дополнение к руководству пользователя Cannondale.



В данном дополнении, особенно важная информация представлена в следующем виде:

 Внимание!	Указывает на опасную ситуацию, которая может привести к серьезным травмам.
--	--

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Указывает на специальные меры предосторожности, которые необходимо предпринять, во избежание повреждений.
-----------------------	---

Совет	Предоставляет полезную информацию.
--------------	------------------------------------

Pressfit BB30.

Процесс, описанный в этой инструкции можно использовать при установке чашек каретки «Pressfit 30» в велосипеды Cannondale.

Loctite ® 609 (любой другой герметик фиксации) не является основным связующим элементом для цилиндрических деталей , и служит лишь для более плотной установки пластиковых чашек каретки. Перед установкой все поверхности должны быть тщательно очищены и обезжирены.

Материалы и инструменты:

1. Loctite ® 609 (любой другой герметик фиксации схожий по параметрам)- См.

также: (<http://tds.loctite.com/tds5/docs/609-EN.pdf>)

2. Loctite ® Primer 7649 - См. также:

([https://tds.us.henkel.com/NA/UT/HNAUTTDS.nsf/web/385739FE3EBAE63888257187000D8B5/\\$File/7649-EN.pdf](https://tds.us.henkel.com/NA/UT/HNAUTTDS.nsf/web/385739FE3EBAE63888257187000D8B5/$File/7649-EN.pdf)) (ацетон)

3. Изопропиловый спирт 99% (безводный).

4. Чистая ветошь без ворса.

5. Маленькая нейлоновая щетка

6. Ключ для запрессовки рулевой.

Запасные части Cannondale/

Артикул	Наименование
<i>KP218/</i>	KIT,LOCTITE 609 W/ACTIVATOR
<i>KP197/</i>	KIT, BB, PRESSFIT 30 68/73
<i>KP 197/SRM</i>	KIT, BB PRESSFIT 30, 68/73 SRM

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

1. Для предотвращения повреждений, этот процесс должен выполнять профессиональный велосипедный механик. Повреждения материалов / частей , вызванные неправильной эксплуатацией или ремонтом не покрывается гарантией.
2. Обязательно , тщательно помойте руки с мылом после каждого взаимодействия со спиртом, а также протрите части рам. Длительный контакт с Loctite ® (7649 или 609) может привести к окрашиванию / обесцвечиванию поверхностей.
3. Тщательно прочистите и обезжирьте необходимые части.
4. Не используйте инструменты для очистки такие как: наждачная бумага, нож, надфиль и пр. Остаток Loctite (герметик фиксации) от предыдущей установки может быть удален с помощью Loctite 768(растворитель).

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ.

ШАГ 1

Тщательно очистите внутреннюю поверхность кареточного узла рамы чистой ветошью без ворсинок, смоченной изопропиловым спиртом .

Дайте внутренней поверхности каретки полностью высохнуть , прежде чем продолжить.



ШАГ 2

Нанесите Loctite ® Primer 7649 на внутреннюю поверхность кареточного узла рамы.

Loctite ® 7649 выпускается в различных объемах и упаковках и может быть применена различными способами (т. е. аэрозоль, гель, или с кисточкой) .

Когда вы примените его , вы должны убедиться, что вы охватываете всю площадь поверхности каретки, которая контактирует с ВВ чашками .

После нанесения на обе стороны каретки, дайте поверхности высохнуть в течение 3-5 минут.

Вытрите перерасход чистым кусочком ветоши , смоченной изопропиловым спиртом.



ШАГ 3

Разделите пластиковые чашки на части.

Обратите внимание, что чашки маркируются.

("R" для стороны привода (правая сторона) , "L" для другой стороны (левая сторона) .



ШАГ 4

Используйте чистую ветошь без ворсинок, смоченной изопропиловым спиртом для очистки поверхностей пластиковых чашек. Убедитесь, что вы твердо соприкасаетесь с областью для очистки, и не соприкасаетесь с той частью, которую не стоит очищать. Дайте поверхности полностью высохнуть, прежде чем продолжить.



ШАГ 5

Нанесите Loctite® Primer 7649 на поверхность пластиковых чашек ВВ. Убедитесь, что слой является однородным и нанесен по всей площади пластиковых чашек. Этот процесс предстоит сделать для обеих сторон чашек ВВ (Левая+Правая). После нанесения на обе стороны каретки, дайте поверхности высохнуть в течение 3-5 минут.



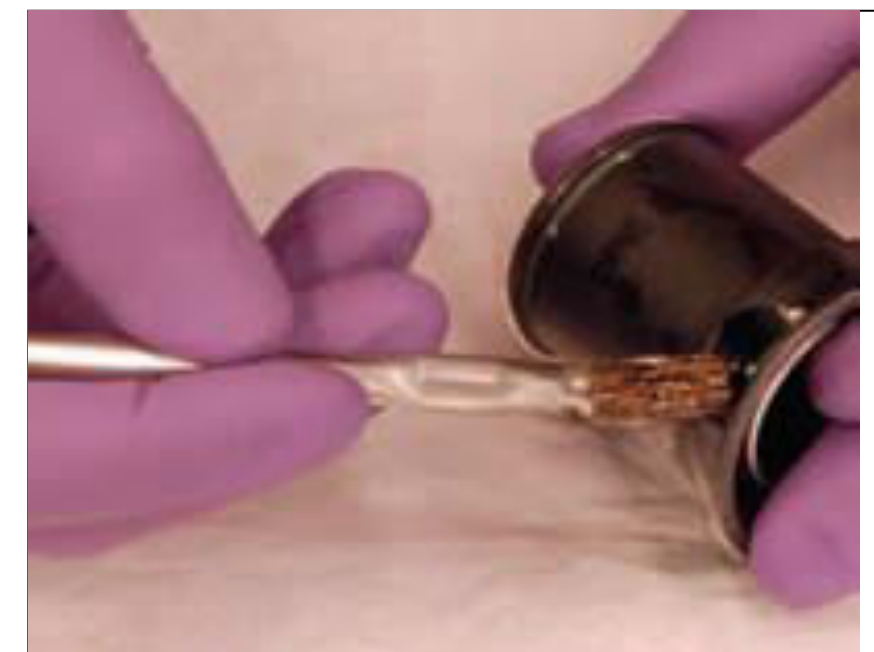
ШАГ 6

Нанесите Loctite® 609 для опорных поверхностей пластиковых чашек ВВ. Убедитесь, что слой является однородным и нанесен по всей площади пластиковых чашек. Этот процесс предстоит сделать для обеих сторон чашек ВВ (Левая+Правая).. Используйте маленькую кисть, чтобы обеспечить хорошее нанесение.



ВАЖНО:

После применения Loctite 609, установите чашки в Подготовленный кареточный узел. Loctite 609 значительно быстрее высыхает при использовании его с активатором 7649. Таким образом, снижается ваше затраченное время. После использования кисти, немедленно очистите ее при помощи изопропилового спирта. Это поможет и в следующий раз использовать эту же кисть.



ШАГ 7

Используйте ключ для запрессовки, установите пластиковые чашки в раму и запрессуйте каждую. Для обеспечения выравнивания подшипника, после установки убедитесь, что фланцы чашек полностью прижаты к кареточному узлу рамы.



Вытрите ветошью любой остаточный материал Loctite ®.

Подождите 24 часа после установки перед поездкой на велосипеде.



Демонтаж чашек Pressfit 30.

В настоящее время, подшипники большинства систем Pressfit 30 BB, не являются сменными и не предназначены к замене/снятию. Для того чтобы заменить подшипники, необходимо полностью демонтировать старый пластиковый блок, и установить новый комплект пластиковых чашек с подшипниками.

Loctite (зеленого цвета) находящийся на видимом/не видимом месте является признаком того, что чашки были зафиксированы. Проявите терпение при попытке демонтажа чашки. Инструменты и методы для демонтажа могут варьироваться в зависимости от производителя, используйте инструкции по демонтажу конкретного производителя.

Обязательно следуйте инструкциям.

В этой инструкции указаны нейлоновые чашки от SRAM. Мы обнаружили, что для демонтажа именно этой системы необходимо сначала демонтировать подшипники каретки.

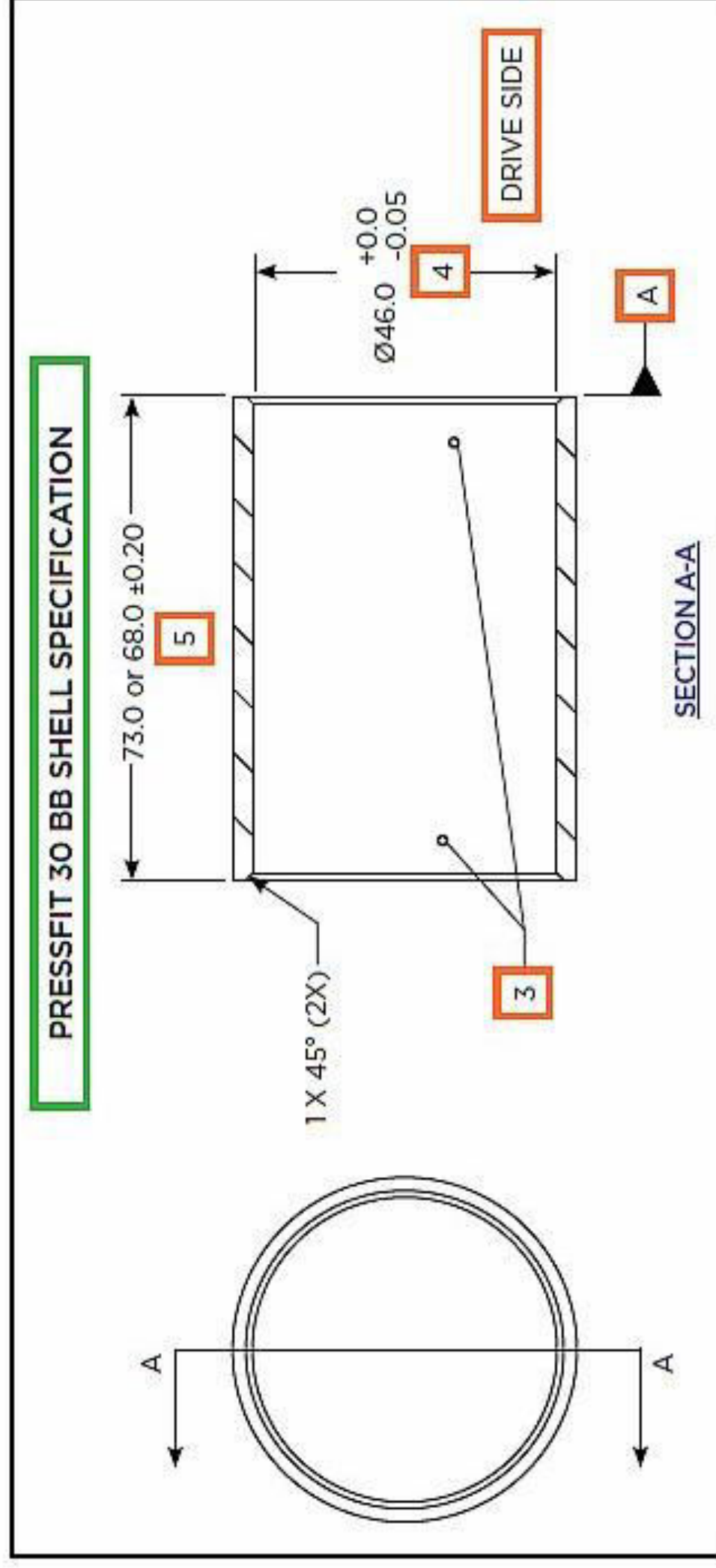
Затем BB чашки могут быть легко выпрессованы с помощью инструмента Park Tool RT-1.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции для Loctite продуктов указывают на то, что некоторые части стоит нагревать перед разборкой. Мы обнаружили, что нагрев не является необходимой частью демонтажа и не рекомендуем вам делать это. Избыток тепла может повредить краску и уничтожить карбоновую раму.

PRESSFIT™ 30 BB

(All dimensions in millimeters unless otherwise indicated - not to scale)



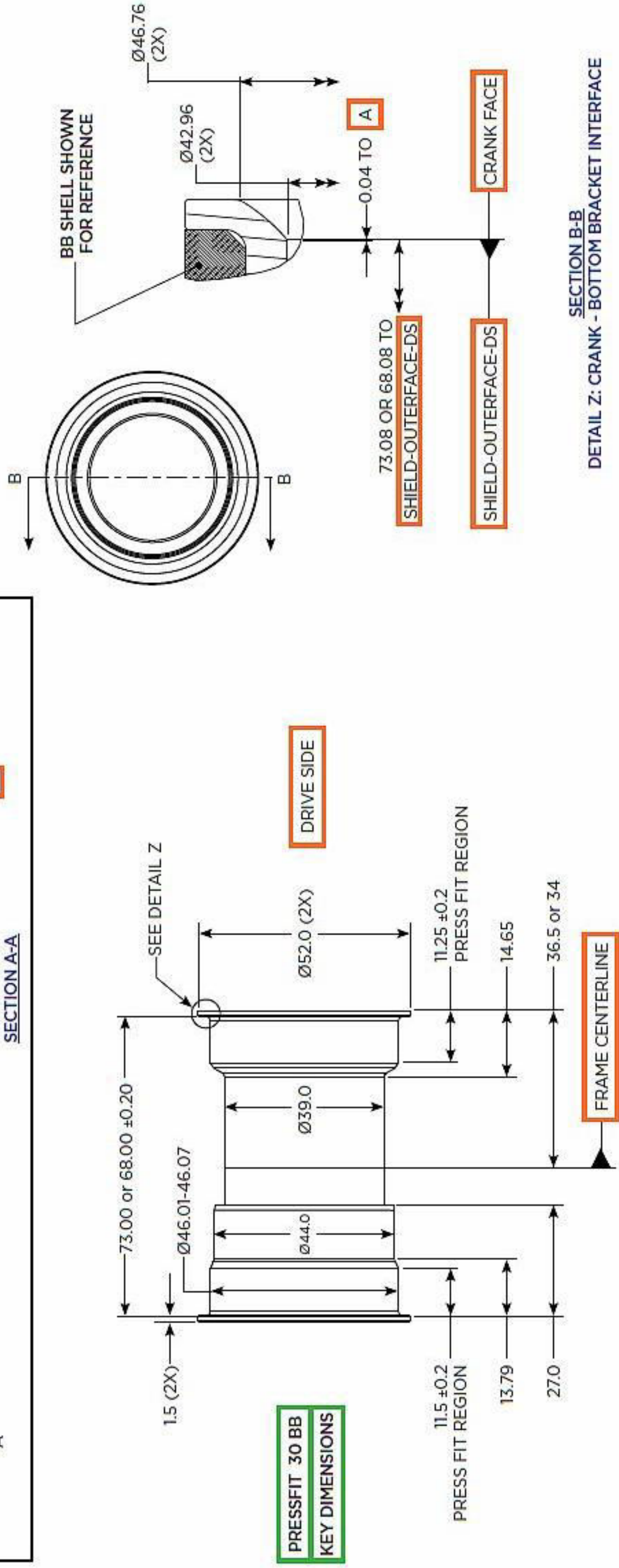
NOTES:

1. DIMENSIONS APPLY AFTER FINISHING.
2. ONLY DIMENSIONS ESSENTIAL TO BOTTOM BRACKET PRESS FIT AND FUNCTION ARE SHOWN. ALL OTHER DETAILS ARE LEFT TO THE DISCRETION OF THE FRAME OR CRANKSET DESIGNER. DIMENSIONS SHOWN DO NOT TAKE THE PLACE OF PROPER FRAME, BOTTOM BRACKET SHELL, OR CRANKSET DESIGN.

3 PRESSFIT SURFACES SHOULD BE UNPAINTED.

4 TOLERANCE APPLIES TO DEPTH OF 13.00 mm FROM SURFACE A EACH SIDE.

5 RECOMMENDED 68.00 mm FOR ROAD APPLICATIONS 73.00 mm FOR MTB APPLICATIONS



С этой страницей мы хотим предложить Вам возможность отслеживать ваше регулярное техническое обслуживание, чтобы получать правильный сервис .

Наименование	Примечание
Дата:	
КМ:	
ФИО:	
Печать:	

Наименование	Примечание
Дата:	
КМ:	
ФИО:	
Печать:	

Наименование	Примечание
Дата:	
КМ:	
ФИО:	
Печать:	

Наименование	Примечание
Дата:	
КМ:	
ФИО:	
Печать:	

Наименование	Примечание
Дата:	
КМ:	
ФИО:	
Печать:	

cannondale

Информация подготовлена для сайта

<http://www.Cannondale.com.ua>

По заказу ТМ «Велопланета»-официальный дилер Cannondale в Украине.

Капуцак Василий. 2014 год.